

水世界



精密加工行业清洗房专题

阿尔柯特《水世界》第一期

主要内容

- 精密加工行业清洗房介绍
- 设备推荐

一、精密机加工行业清洗房介绍

1、精密加工行业简介

精密加工所要解决的问题一是加工精度，包括形位公差、尺寸精度及表面状况，有时有无表面缺陷也是这一问题的核心。二是加工效率，有些加工可以取得较好的加工精度却难以取得高的加工效率。精密加工应该包括微细加工和超微细加工、光整加工等加工技术。

几种常用的精密加工方法：

传统的精密加工方法有布轮抛光、砂带磨削、超精细切削、精细磨削、珩磨、研磨、超精研抛技术、磁粒光整等。

超精密加工的发展趋势：

国外精密加工技术的发展是从上世纪 70 年代初期开始的，主要集中在美、日、英等国家。上世纪 80 年代中期取得了举世瞩目的成果，并在 1977 年日本精密工学会精密机床研究专业委员会对机床的加工精度标准提出补充 IT-1 和 IT-2 两个等级。

精密加工方法在今天显得越来越重要，精密加工技术已成为目前高科技技术领域的基础。提高超精密加工的精度已成为目前迫在眉睫的问题。目前，很多学者正在这方面做着大量的研究和实验，相信不久的将来超精密加工会取得长足进展。

2、精密加工行业清洗简介

根据精密加工的方法：布轮抛光、砂带磨削、超精细切削、精细磨削、珩磨、研磨、超精研抛技术、磁粒光整等等，加工完后的零部件（包含各种异型零部件）表面或孔径内都存在切削液残留物、微小铁屑、润滑油污、研料等等，零部件装配前这些残留物都必须清洗干净。由于精密机械设备精密程度，如果出现问题，大部分精密设备都需要回厂内检维修。在拆解车间，拆下来的各个零部件都需要清洗掉表面或孔径内的油污和微小铁屑等异物，再重新装配。

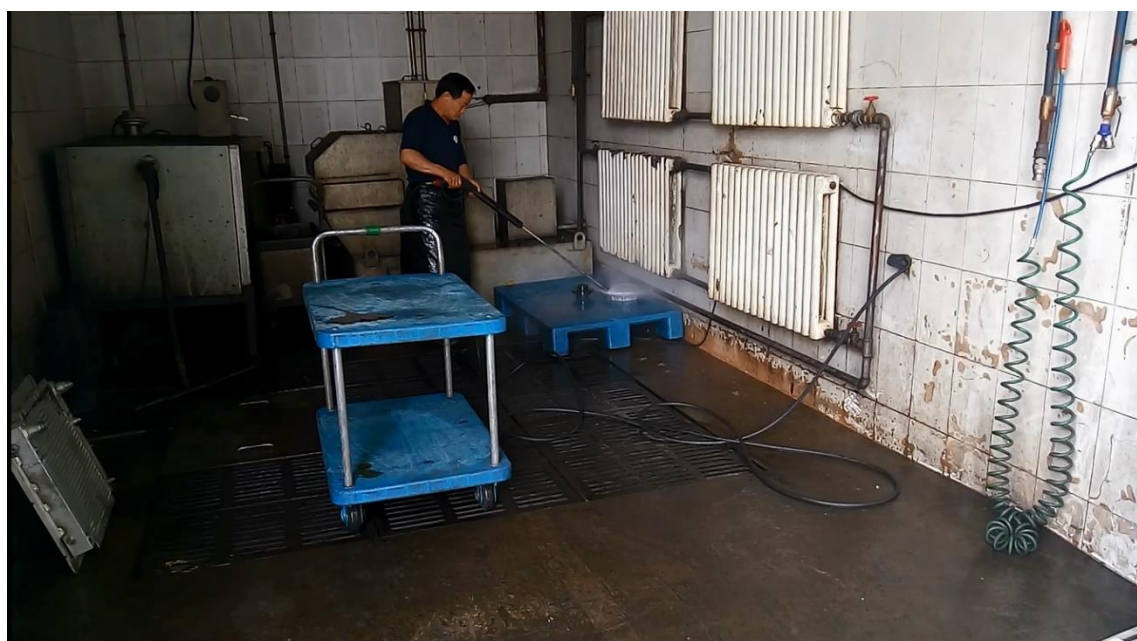


待清洗的各种零部件

以北京克诺尔为例，目前采用最好的清洗方法就是高压水，采用高压水清洗的最大优点清洗效率高。



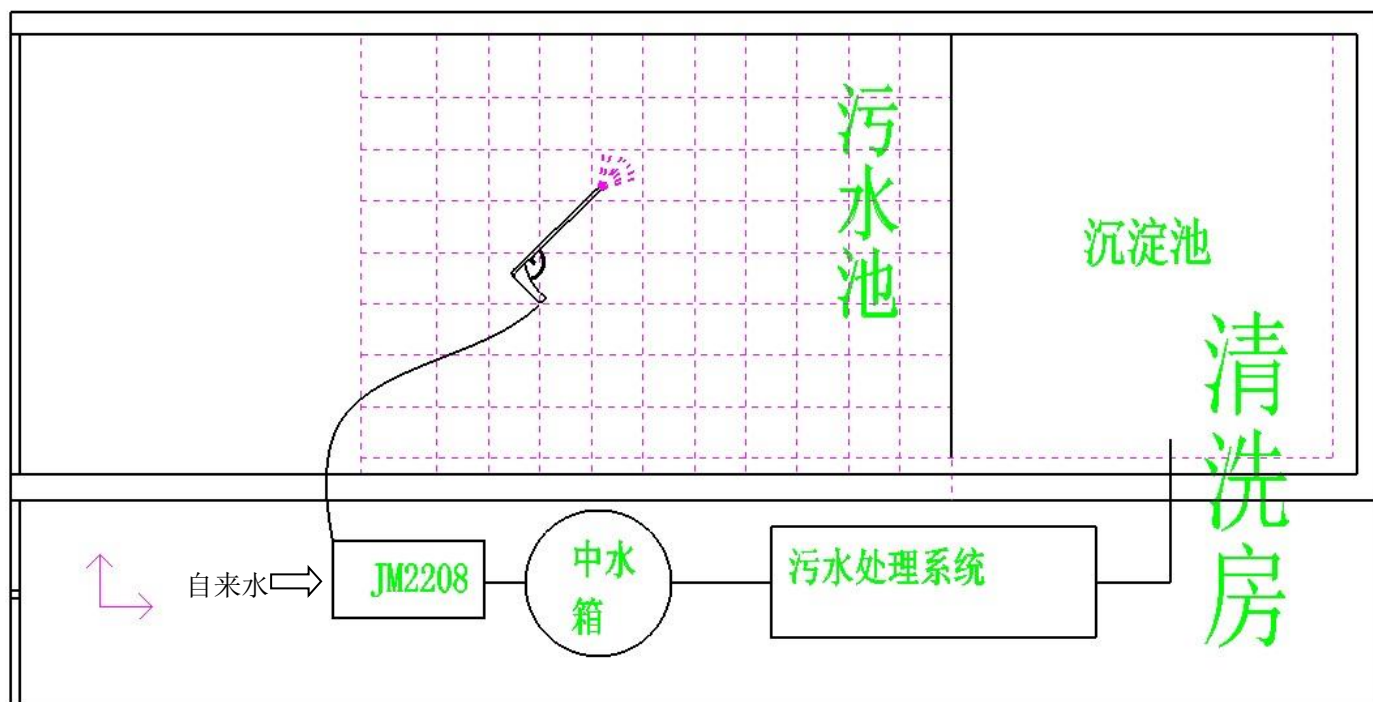
拆解车间



清洗房

二、设备推荐

由于目前国家对环境的保护和各项排放标准，精密加工企业都在考虑高压水清洗后，污水的处理问题。因此我推荐我们热水清洗机和清洗房污水处理系统。



序号	名称	规格型号	数量
1	高压清洗机	JM2208	1 台套
2	清洗房	根据客户场地	1 间
3	污水处理系统	8MCSF-5	1 套